

Сегмент резьбовой KC229



Руководство по эксплуатации

EAC

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Комплект резьбовых сегментов Tr40x3 (ГОСТ 9484-81) предназначен для ремонта быстросъемных гаек, входящих в комплект балансировочных станков марки «SIVIK» всех моделей и модификаций, имеющих резьбовой вал диаметром 40мм.

1.2 Применение новых резьбовых сегментов на изношенном валу может не обеспечивать надежную фиксацию колеса на шпинделе балансировочного станка и может привести к ускоренному износу сегментов и резьбового вала.

1.3 Резьбовые сегменты допускается использовать для ремонта аналогичных быстросъемных гаек других производителей. Возможность такого ремонта определяет потребитель. Изготовитель не гарантирует качественную работу сегментов в гайках других производителей.

1.4 Гайки с данными резьбовыми сегментами допускается использовать с резьбовыми валами с резьбой Tr40x3 других производителей. Возможность такого использования определяет потребитель. Изготовитель не гарантирует качественную работу сегментов с валами других производителей.

2 ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ РЕЗЬБОВЫХ СЕГМЕНТОВ

2.1 Разобрать гайку, удалить изношенные сегменты.

2.2 Очистить внутреннюю полость от загрязнений и остатков смазки.

2.3 Новые резьбовые сегменты покрыть тонким слоем смазки «Литол 24».

2.4 Установить сегменты, совместив направляющие штифты с пазами рычажной шайбы 1 (рисунок 1). Правильная установка сегментов показана на рисунке 2.

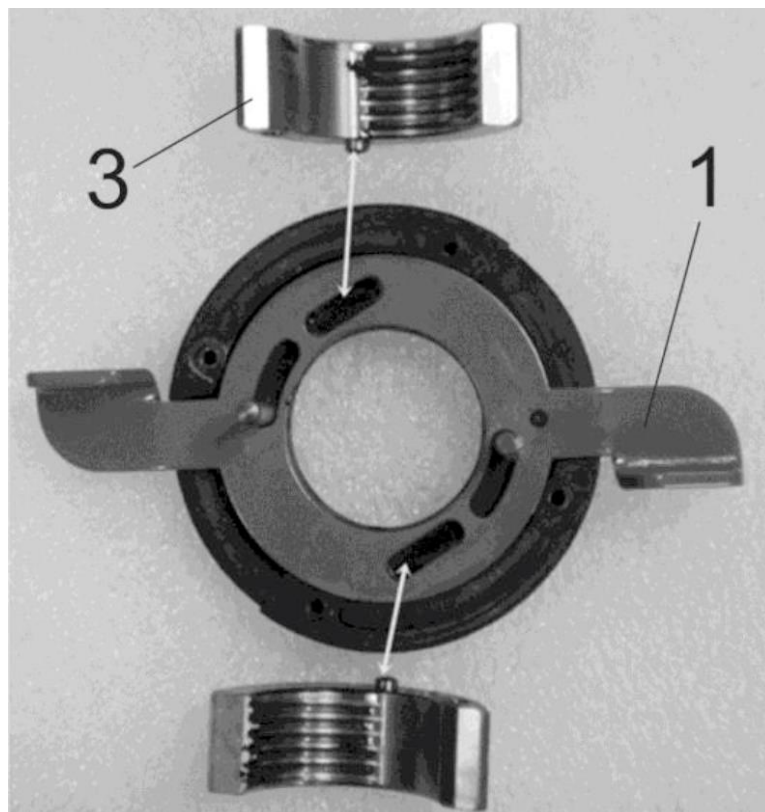


Рисунок 1

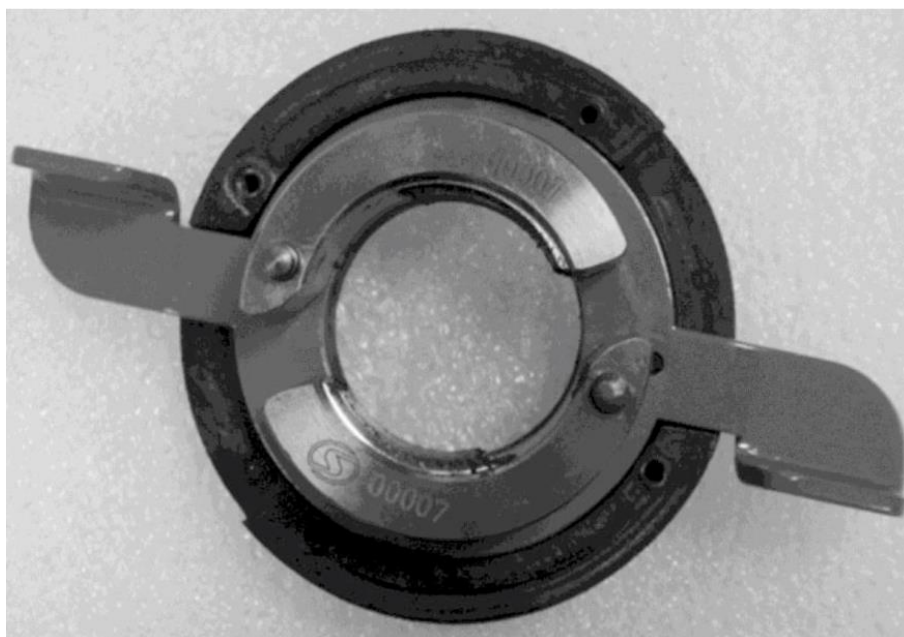


Рисунок 2

2.5 Установить верхний корпус 2, совместив соответствующие углубления с верхними концами осей сегментов 3, как показано на рисунке 3.

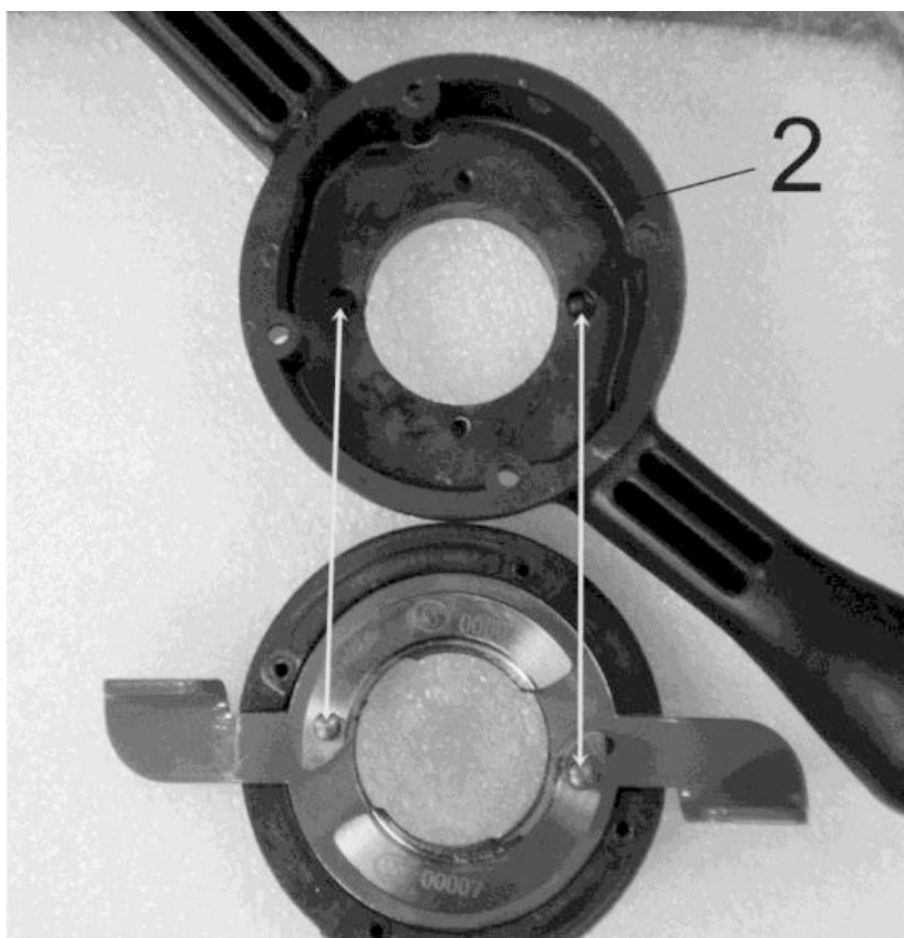


Рисунок 3